

5.2.2 粘度试验

取适量试样于 $25^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ 环境中恒温1h,再注入测试槽内,在 $25^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ 环境中保持1min,按GB/T 2794—95的规定进行试验,结果应符合表1中“粘度”的规定。

5.2.3 拉伸剪切强度试验

5.2.3.1 试样制备

按 5.2.1.1 的规定制备试样, 将试片放平, 用取样管在粘接面上滴加约 0.05ml 试样, 立即附上另一试片, 并用夹具固定, 在温度为 $23^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$, 相对湿度 $60\% \pm 10\%$ 的环境中放置 24h。

5.2.3.2 试验方法

按GB/T 7124—86的规定进行,测定次数应不少于五次,然后按95%的置信度用格鲁布斯(Grubbs)法对数据进行取舍,去除异常数后计算。

5.2.3.3 格魯布斯(Grubbs)法

将测定值由小到大排列, $X_1 < X_2 < \dots < X_n$, 其中 X_i 或 X_n 可疑, 需要进行判定, 算出 n 个测定值的平均值 \bar{x} 及标准偏差 s

需要判定 X 时按式(6)计算

需要判定 X_n 时按式(2)计算。

式中, S 为标准偏差, 按式(3)计算。

得出的 G 值若大于临界值 $G_{a,n}$, 则 X_1 或 X_n 应舍弃, 反之则保留。

5.3 焊合胶化学性能试验

5.3.1 检验液的制备

取 1 克样品，加入消毒后的 500ml 烧杯内，均匀旋转杯体，使样品在杯内 250ml 刻度范围内均匀成膜，放入 $37^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ 的恒温箱内烘干 24 小时，待样品膜完全固化后按膜总表面积 (cm^2) 与水 (ml) 的比为 2: 1 的比例加水，放入 $37^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ 环境下放置 24 小时，将样品与液体分离，冷至室温，作为检验液。

取同体积水置于玻璃容器中，同法制备空白对照液。

5.3.1 酸碱滴定法

按 GB/T 14233.1—98 的规定进行，结果应符合 4.3.1 的规定。